

«Утверждаю»

Генеральный директор  
АО Уральский завод «Зенит» Валиев В. Х.

“ 3 ” 08 2017 г.

Приложение №2 к Тендерной документации

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ****Аппарат абразивоструйный  
Дробеметная установка**(для очистки заготовок из листового и профильного проката  
сечением до 1000 x 2000 мм, и длиной до 25 м)**I. Требования к закупаемому оборудованию:**

В технической спецификации поставляемого оборудования, поставщиком должна быть указана марка (товарный знак), модель и страна происхождения поставляемого оборудования.

Поставляемое оборудование – Дробеметная установка должна соответствовать следующим техническим характеристикам:

Наименование параметра	Числовое значение
Габариты обрабатываемых заготовок: – ширина – высота – длина	от 600 до 1000 мм не менее 2000 мм не более 25 метров
Степень очистки (по ISO 8501-1)	Sa2-Sa2,5
Шероховатость поверхности (Rz)	от 40 до 100 мкм
Используемый абразив для очистки	дробь ДСК по ГОСТ11964-81, диаметром до 1,6 мм
Количество метательных турбин	от 6 до 12 шт
Производительность	до 300 м <sup>2</sup> /час
Потери дроби	не более 0,5 %/м <sup>2</sup>
Количество частиц в выбрасываемом после фильтрации воздухе	не более 150 мг /м <sup>3</sup>
Скорость подачи заготовки	не менее 0,4 м/мин
Система электропитания	3-х фазная сеть переменного тока, 50Гц
Общая потребляемая мощность:	не более 160 кВт
Габаритные размеры: – длина (без рольгангов) – ширина – высота	не более 11 метров не более 4,5 метров не более 7 метров
Вес установки	не более 22 тонн

Оригинал (73) - Омск

Поставляемое оборудование должно обеспечивать очистку металлоконструкций, двутавровых балок, металлопроката от ржавчины, загрязнений и засаливаний.

Конструктивно оборудование должно быть выполнено в модульной конструкции, с массой каждого модуля не более 12 тонн (для обеспечения его монтажа автокраном грузоподъемностью 25 тонн), и состоять из следующих узлов:

1. Дробеметная камера.

На входе и выходе камеры устанавливаются резиновые шторы для предотвращения попадания дроби и пыли в окружающую среду.

Камера в свою очередь разделена на:

- Камеру очистки, защищенную сменными износостойкими щитами, с установленными дробеметными метателями;
- Камеру для чистки заготовки от дроби и пыли, с подведенной системой очистки обдувом воздуха под высоким давлением.

2. Рольганги.

Система рольгангов состоит из:

- входного рольганга;
- рольганга из износостойкого материала в дробеметной камере;
- выходного рольганга.

Все рольганги оснащаются приводом с регулировкой скорости. Ролики рольгангов изготавливаются из бесшовной трубы. На роликах устанавливаются ограничители, не позволяющие детали сойти с рольганга.

3. Система циркуляции дроби, включающая:

- Дробеметные метатели;
- Шнековые транспортеры, выполненные из износостойкого материала, предназначенные для передачи дроби со дна дробеметной камеры на вертикальный элеватор;
- Транспортер (элеватор), предназначенный для транспортировки дроби из дробеметной камеры в бункер сепаратора;
- Сепаратор шторочного типа изготовленный на принципе просеивания, с возможностью отделения пыли, слоя окислов, истершейся дроби и посторонних частиц от качественной дроби.

4. Бункер для дроби.

5. Фильтрационная установка, имеющая 2 степени очистки: основной фильтр и фильтр из субмикронного материала, позволяющего задерживать до 99% всех загрязнений – количество частиц в выбрасываемом воздухе должно соответствовать допустимым нормам выброса. Срок службы используемых фильтрующих элементов должен быть не менее 1 года.

6. Электрический шкаф с пультом управления и контрольной ЖК-панелью.

Комплект поставки должен состоять из:

- ✓ Дробеметная камера;
- ✓ Рольганги – входные и выходные.
- ✓ Система циркуляции дроби;
- ✓ Бункер для дроби;
- ✓ Фильтрационная установка очистки воздуха;
- ✓ Электрический шкаф с пультом управления и контрольной ЖК-панелью;
- ✓ Комплект технической документации.
- ✓ Комплект инструмента для обслуживания и эксплуатации.

Комплект технической документации, в свою очередь должен содержать:

- паспорт (с принципиальными схемами: электрическими, кинематическими и т. п.);
- руководство по эксплуатации;
- инструкция по монтажу;
- паспорта или инструкции комплектующих изделий;
- чертежи быстроизнашивающихся деталей;
- сертификат соответствия.

Вся документация должна поставляться на русском языке в одном экземпляре – в бумажном виде, и дополнительно в электронном виде, если иное не оговорено договором.

Вся поставляемая техника должна быть сертифицирована.

## **II. Требования к поставщику оборудования:**

Поставщик оборудования должен предоставить референц-лист и (или) отзывы покупателей, которым было поставлено аналогичное оборудование за срок не менее 5 лет.

Поставщик должен предоставить сведения о наличии специалистов соответствующей квалификации для выполнения работ по монтажу оборудования, подтвержденные наличием соответствующих дипломов, сертификатов, свидетельств и других документов, подтверждающих профессиональную квалификацию специалистов.

Поставщик должен иметь в наличии сервисную базу по ремонту поставляемого оборудования.

Поставщик должен обеспечить:

- ✓ Изготовление оборудования в срок не более 3-х месяцев, с момента заключения договора.
- ✓ Доставку оборудования (до завода, г.Уральск на условиях DAP Инкотермс 2010), если иное не оговорено договором.
- ✓ Монтаж оборудования на подготовленный фундамент;
- ✓ Пуско-наладочные работы.
- ✓ Инструктаж и обучение персонала завода навыкам работы на оборудовании.
- ✓ Проведение работ по очистке опытной партии заготовок.

Поставщик обязуется, в течении 7 рабочих дней, по заключении договора, направить в адрес заказчика всю необходимую техническую документацию (чертежи, технические требования) необходимые для изготовления фундамента и подключения энергетических коммуникаций.

### III. Гарантийное и послегарантийное обслуживание.

1. Качество и упаковка оборудования должны полностью соответствовать техническим условиям, установленным предприятием-изготовителем, сертификатам, паспортам.
2. Гарантированный срок службы (работы) оборудования, указанный его производителем в паспорте или заявленный в других официальных источниках (web-сайт, официальное письмо и пр.) является безусловным для Поставщика, и должен составлять не менее 10 лет.
3. В случае обнаружения несоответствий оборудования по качеству, Заказчик имеет право потребовать от Поставщика заменить или вернуть некачественное оборудование в течение 14 (четырнадцати) календарных дней с момента поставки Товара на склад Заказчика. В этом случае Поставщик обязан заменить оборудование или вернуть его стоимость Заказчику в течение 14 (четырнадцати) календарных дней с момента получения претензии от Заказчика.  
Претензии по несоответствию фактического количества оборудования и количества, указанного в сопроводительных документах, принимаются только в момент его передачи Заказчику
4. Гарантийный срок обслуживания должен составлять не менее 24 месяцев, с момента сдачи оборудования в эксплуатацию. и должен быть указан в гарантийном талоне на оборудование. В случае выхода из строя оборудования в период гарантийного срока обслуживания, Поставщик обязуется командировать своих представителей на территорию Заказчика для диагностики и определения объема гарантийного ремонта не позднее 5 (пяти) рабочих дней после уведомления Поставщика (в любой форме) о выходе из строя гарантийного оборудования.  
Срок выполнения гарантийного ремонта не более 1 календарного месяца.
5. Послегарантийное обслуживание.  
Поставщик обязан предоставить гарантийное письмо на оказание следующих услуг:
  - проведение по заявке Заказчика послегарантийного ремонта;
  - поставку запасных частей по заявке Заказчика в процессе эксплуатации.
 Послегарантийное обслуживание оборудования должно распространяться на весь срок его эксплуатации.

Первый заместитель генерального директора

Гарчев В. В.

Главный технолог

Солодовников А. К.

Зам. главного инженера

Давлетьяров С. Ж.

Начальник цеха №3

Подхватилин А. Е.

Начальник ЭРП

Симбиркин А. Ю.